

## Mortero de inyección FIS P

El anclaje sin presión de expansión para mampostería, basado en una resina de poliéster.

# ¡Descarga la APP! MORTAR-FIX



## **PRODUCTO**



Mortero de invección

FIS P 300 T



Mortero de invección FIS P 360 S

Boquilla mezcladora

#### Adecuado para:

- Ladrillo macizo
- Ladrillo hueco cerámico
- Concreto celular
- Bloque hueco

## Para la fijación de:

- Estructuras de acero
- Rieles
- Barandal
- Consolas
- **Escaleras**
- Bandejas porta cables
- Máquinas

- Escaleras mecánicas
- **Portones**
- Fachadas
- Ventanas y aberturas en general
- Anaqueles para almacenamiento
- Toldos

## **DESCRIPCIÓN**

- Mortero de poliéster libre de estireno para fijaciones en mampostería.
- Tanto la resina como el catalizador se encuentran alojados en dos compartimentos separados dentro del mismo cartucho. Estos componentes se mezclan y se activan al ser inyectados a través de la boquilla FIS MR.
- En caso de no agotar el contenido del cartucho de una sola vez, se puede almacenar y reutilizar cambiándole la boquilla
- El mortero FIS P 300 T es de curado lento para permitir una mayor trabajabilidad. Bajo esfuerzo para su aplicación.
- El cartucho FIS P 300 T se utiliza con una pistola convencional para aplicación de siliconas, lo que reduce costos.
- El mortero FIS P 360 S en cartucho coaxial, se aplica con la pistola de aplicación FIS AC.

## Ventajas / Beneficios

- Alto desempeño en mampostería.
- Libre de presión expansión, lo que permite pequeñas distancias entre ejes y a bordes.
- Amplia familia de accesorios para una diversa variedad de aplicaciones.

#### DATOS TÉCNICOS



Mortero de invección FIS P 300 T



Mortero de inyección

FIS P 360 S

Boquilla mezcladora **FIS MR** 

Tipo	Art. №	Descripción	Vida Útil	Cant. por caja
			meses	[piezas]
FIS P 300 T (Cartucho de Inyección)	531547	1 cartucho de inyección por 300 ml + 2 boquillas mezcladoras FIS S	12	12
FIS P 360 S Mortero de Inyección	535861	1 cartucho de inyección por 360 ml + 1 boquilla mezcladora FIS S	12	1
FIS MR	545853	FIS Easy Mixer		10

### TIEMPO DE CURADO

#### Tiempo de trabajabilidad y tiempo de endurecimiento del fischer FIS P 300T/FIS P 360 S

Temperatura del mortero	Tiempo de trabajabilidad	Temperatura de la base de anclaje	Tiempo de endurecimiento	
		OºC a 5ºC	6 horas	
5ºC a 10ºC	15 minutos	5ºC a 10ºC	3 horas	
10ºC a 20ºC	8 minutos	10ºC a 20ºC	2 horas	
20ºC a 30ºC	5 minutos	20ºC a 30ºC	60 minutos	
30ºC a 40ºC	3 minutos	30ºC a 40ºC	30 minutos	

Aplicar los tiempos mencionados arriba desde el momento de formación del mortero. Para la instalación, la temperatura del cartucho debe ser de al menos +5ºC. Al trabaiar con tiempos de instalación largos o con interrupciones, la boquilla mezcladora deberá ser reemplazada.

Tabla de rendimiento FIS P							
				Concreto No fisurado			
Tipo de fijación				FIS P FTR 3/8"	FIS P FTR 1/2"		
Empotramiento	h <sup>ef</sup>	[pulg]		3 1/2	4 3/8		
Profundidad de Perforación	hº>=	[pulg]		3 1/2	4 3/8		
Diámetro de Perforación	d°	[pulg]		1/2	5/8		
Distancias a bordes, axiales y de componente	s constructiv	DS					
Distancia axial mínima	smin	[pulg]		1 3/4	2 1/8		
Distancia al borde mínima	cmin	[pulg]		1 3/4	2 1/8		
Espesor mínimo del elemento constructivo	ʰmin	[pulg]		5 1/2	6 1/4		
Rendimiento por cartucho							
Cantidad de fijaciones por cartucho <sup>3)</sup>				46	29		

Nota: Producto no apto para cargas estructurales